

## GF10326B

### **Warning: Special Installation Instructions to prevent bracket distortion.**

Lubricate the sensor o-ring with fresh engine oil to assist with easy installation. Make sure the sensor is fully seated into the sensor bore before installing and tightening the retainer bolt. Failure to do so will cause the bracket to distort. This can increase the sensor air gap, and prevent it from producing a proper signal. After installation, make sure the sensor is fully seated.

Tighten the retainer bolt to **25 Nm (18 ft-lb)**.

**This sensor requires a crank relearn procedure after installation.**

It requires a scan tool capable of this function. Follow the manufacturer's procedure, clear all codes, and test drive the vehicle to verify proper operation.

### **Mise en garde : Mode d'installation spécial afin de prévenir la distorsion du support.**

Lubrifier le joint torique du capteur avec de l'huile moteur fraîche afin de faciliter l'installation. S'assurer que le capteur est bien assis dans l'alésage du capteur avant d'installer et de serrer le boulon de retenue, faute de quoi le support subira une distorsion. Cette distorsion peut accroître l'entrefer du capteur et l'empêcher de produire un signal approprié. Après l'installation, s'assurer que le capteur est correctement assis. Serrer le boulon de retenue à **25 N.m (18 pi-lb)**.

**Après l'installation de ce capteur, il est nécessaire d'effectuer une procédure de réinitialisation du vilebrequin au moyen d'un scanneur approprié.** Observer la procédure du fabricant, supprimer tous les codes d'anomalie et faire un essai routier du véhicule afin de s'assurer que le problème est corrigé.

### **Advertencia: Instrucciones especiales de instalación para prevenir la distorsión del soporte.**

Lubrique la junta tórica del sensor con aceite para motor nuevo para facilitar la instalación. Asegúrese de que el sensor esté completamente asentado dentro del receptáculo del sensor antes de instalar y apretar el perno de sujeción. No hacer esto puede causar que el soporte se distorsione. Esto puede aumentar el vacío de aire del sensor y evitar que produzca la señal apropiada. Después de la instalación, asegúrese de que el sensor esté completamente asentado. Apriete el perno de sujeción a un par de apriete **25 Nm (18 pies-lb)**.

**Este sensor requiere el procedimiento de reaprendizaje del cigüeñal después de la instalación. Requiere una herramienta de escán capaz de realizar esta función.** Siga el procedimiento del fabricante, restablezca todos los códigos y haga una prueba de conducción del vehículo para verificar que funciona correctamente.